



SCHEDA TECNICA

ED. 1 REV.0 DEL 6/10/2023

MUNDO ANTICALCARE

DESCRIZIONE ED IMPIEGO

Detergente profumato indicato per la pulizia dei sanitari, delle porcellane, delle rubinetterie, delle superfici in inox e dei pavimenti. La sua formula altamente pulente abbina una potente azione sgrassante ad un'azione anticalcare permettendo una rapida pulizia compresa l'eliminazione dei residui calcarei..

MODALITA' D'USO

Versare il prodotto direttamente sulla superficie o su una spugna, attendere qualche minuto e risciacquare

COMPOSIZIONE CHIMICA

Contiene: Acido Fosforico, **REG. 648/2004:** Inferiore a 5% tensioattivi non ionici, Profumo (limonene)

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Stato Fisico	liquido
Colore	blu
Odore	profumato
pH	2-3
Solubilità	solubile in acqua

CONFEZIONI

Flaconi 1 l 5l

Taniche 26 l

INFORMAZIONI AMBIENTALI

ATTENZIONE : SMALTIRE SECONDO LA NORMATIVA VIGENTE IL PRODOTTO PUO' INQUINARE I MARI, I LAGHI, I FIUMI.
NON ECCEDERE NELL'USO

PACKAGING DA 1L 5L 25 L

RACCOLTA DIFFERENZIATA	
Flacone	
tappo	
Verificare le disposizioni del comune di appartenenza	

PACKAGING DA 750 ML

RACCOLTA DIFFERENZIATA	
Flacone	
tappo	
Verificare le disposizioni del comune di appartenenza	